



Автоматический торцевой стриппер

Профессиональная серия



Паспорт модели:

WS-22T (KVT)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт руководство перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Автоматический торцевой стриппер **WS-22т** предназначен для снятия изоляции жильной изоляции и оболочки многожильного провода в подрозетниках, распаячных коробках.

Комплект поставки

Стриппер WS-22т. 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

Параметры и характеристики	WS-22т
Снятие изоляции с проводов, мм ²	0.08–10
Резка гибких проводов, мм ²	до 0.6
Снятие оболочки с плоских проводов	+
Одновременное снятие изоляции с нескольких плоских проводов после зачистки оболочки	+
Прямые лезвия для снятия изоляции	+
Ширина захвата прижимных губок, мм	9
Встроенный ограничитель длины снятия изоляции	+
Максимальная длина снятия изоляции, мм	25
Вес, г	148
Длина, мм	190

- Механизм настройки на нужный размер и толщину изоляции провода;
- Рекомендуется для зачистки коротких выводов проводов и для работ в ограниченном пространстве: распределительных коробках, электротехнических щитах и т. п.;
- Эргономичный инструмент в прочном нейлоновом корпусе, армированном стекловолокном.

ВНИМАНИЕ!

Не рекомендуется снятие внешней оболочки с провода ВВГ-П с одновременным заполнением промежутков между жилами, так как это может привести к поломке инструмента!

Наружная оболочка плоских кабелей ВВГ-П согласно ГОСТ 31996-2012 возможна: с одновременным заполнением промежутков между изолированными жилами (Рис. 1) и без заполнения промежутков между жилами (Рис. 2).

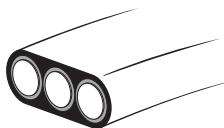


Рис.1. Оболочка с заполнением промежутков между жилами

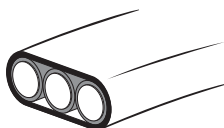
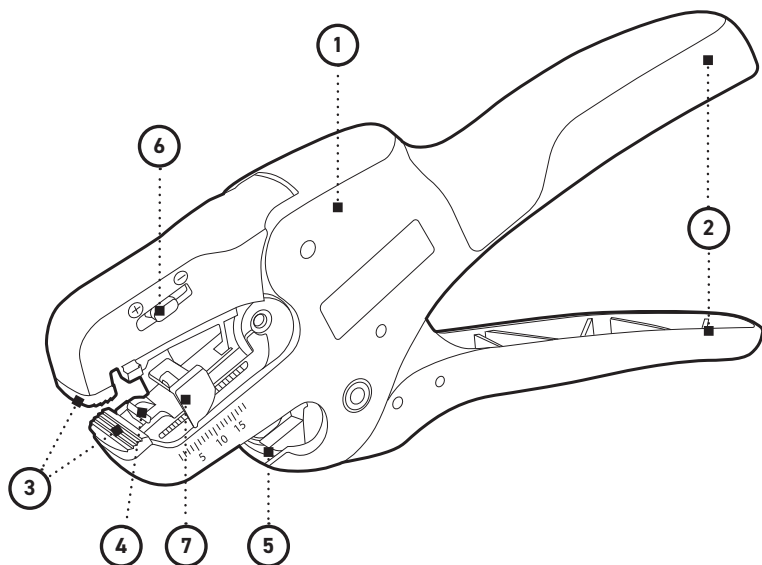


Рис.2. Оболочка без заполнения промежутков между жилами

Устройство и принцип работы



- | | |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| ① Корпус | ⑤ Модуль резки |
| ② Подвижная и неподвижная рукоятка | ⑥ Регулятор усилий прижатия |
| ③ Верхняя и нижняя губка | ⑦ Регулятор длины снимаемой изоляции |
| ④ Модуль снятия изоляции | |

Автоматический торцевой стриппер **WS-22т** состоит из корпуса, подвижной и неподвижной рукоятки, подвижной и неподвижной прижимных губок со стальными захватами, модуля снятия изоляции, модуля резки, регулятора усилий прижатия и регулятора длины снимаемой изоляции.

Корпус инструмент армирован стекловолокном, что обеспечивает дополнительную прочность инструмента в процессе проведения работ. Подвижная рукоятка приводит в дейст-

вие модуль снятия изоляции с плоскими лезвиями, а так же лезвия модуля резки.

Губки имеют стальные вставки для наилучшего захвата изоляции, что предотвращает проскальзывание провода в процессе снятия изоляции. Регулятор усилий прижатия обеспечивает настройку в зависимости от сечения, класса гибкости и жесткости изоляции провода. Регулятор длины снимаемой изоляции перемещается по миллиметровой шкале, в зависимости от длины снимаемой изоляции.

Общие меры безопасности



Знакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



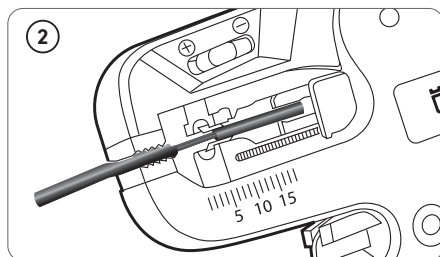
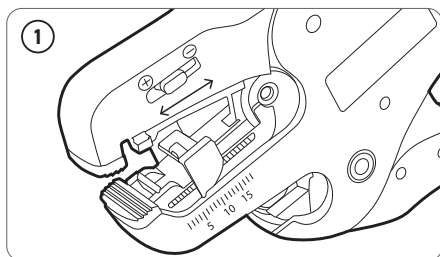
Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения;
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.

ВНИМАНИЕ! Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом.

Порядок работы



1. Выберите положение регулятора прижимных усилий в зависимости от диаметра, класса гибкости и твердости изоляции провода. Установите регулятор длины снимаемой изоляции в необходимое положение.

Положение регулятора «плюс» обеспечит наибольшие усилия прижимных губок и лезвий модуля снятия изоляции, а так же наилучшее качество резки провода.

Положение регулятора «минус» обеспечит наименьшие усилия прижимных губок и лезвий модуля снятия изоляции.

2. Разместите провод в зоне снятия изоляции, при этом конец провода будет упираться в ограничитель регулятора длины снимаемой изоляции. Произведите пробное снятие и если необходимо скорректируйте положение регулятора усилий прижатия.

При этом возможна установка не только крайних положений регулятора, но так же и промежуточные позиции.

3. После настройки инструмента проводите снятие изоляции.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности;
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента;
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su. Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

+7 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Автоматический торцевой стриппер

WS-22т (КВТ)

Внешний вид и технические характеристики изделия могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже