

REXANT

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ)



ПАЯЛЬНАЯ СТАНЦИЯ

12-0151 | 12-0152

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим вас за оказанное доверие бренду REXANT. Будьте уверены, вы сделали правильный выбор, так как вся продукция REXANT отвечает последним технологическим решениям и соответствует современным стандартам качества.

ОПИСАНИЕ

Паяльная станция предназначена для монтажа стандартных компонентов при различных температурах пайки для обеспечения качественного паяльного соединения.

Характеристики	12-0151	12-0152
Диапазон регулировки температуры	160...500 °C	
Мощность паяльника	48 Вт	
Напряжение питания паяльника	230 В	
Время разогрева	8 минут	

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При включенном питании жало паяльника имеет очень высокую температуру. Поскольку неправильное обращение может привести к ожогам или возгоранию, убедитесь, что в полном объеме приняты следующие меры безопасности:

- Не касайтесь металлических частей рядом с жалом.
- Не используйте паяльную станцию вблизи легковоспламеняющихся предметов.
- Предупредите других людей на рабочем месте, что паяльник может нагреваться до очень высокой температуры и представляет потенциальную опасность.
- При перерыве или окончании работы выключите питание паяльной станции.
- Перед заменой частей или хранении прибора выключите питание и дайте остыть паяльнику до комнатной температуры.
- Используйте прибор только по его прямому назначению.
- Не наносите удары жалом паяльника о рабочий стол или другие предметы для удаления остатков припоя, а также не наносите удары по жалю.
- Не вносите изменения в конструкцию прибора.
- Используйте только оригинальные сменные части.
- Оберегайте прибор от влаги, работайте только сухими руками.
- Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места, поскольку в процессе пайки образуется дым.
- При использовании прибора не предпринимайте действия, которые могут привести к поломкам или нанести телесные повреждения.
- Не допускайте детей к монтажу и эксплуатации устройства.
- Не пользуйтесь изделием, если оно повреждено или имеет признаки неисправности.
- Не пытайтесь разбирать, диагностировать или ремонтировать изделие самостоятельно. Ремонт и обслуживание должны осуществлять только квалифицированные специалисты!

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ ПРИБОРА

1. Распакуйте паяльную станцию и проверьте все детали. Поврежденные детали не должны быть введены в эксплуатацию.
2. Установите паяльник в держатель, вставьте соединительный кабель.
3. Намочите губку, отожмите ее и положите в ложемент.
4. Подключите шнур питания прибора к сети питания.
5. Установите требуемую температуру с помощью соответствующего регулятора.
6. Дождитесь, когда жало паяльника достигнет рабочей температуры.
7. Прислоните жало к припою, если припой тает, то можно начинать пайку.
8. Если на жале остается ненужный припой, то удалите его, используя мокрую губку.
9. Нагрейте место пайки жалом и добавьте припой.
10. Дайте остыть олову на месте пайки.
11. Каждый раз очищайте жало паяльника от ненужного припоя, используя мокрую губку или т. п.
12. После окончания пайки положите паяльник обратно в держатель и выключите прибор.
13. Дайте паяльнику остыть естественным образом перед очисткой и хранением.

ВНИМАНИЕ! При первом включении паяльник может дымить из-за смазки, оставшейся после производства. Это не представляет опасности ни для человека, ни для паяльника.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА. Правильно установленная температура при пайке очень важна для обеспечения качественного паяного соединения. Если температура жала слишком мала, припой растекается плохо, и образуются так называемые «холодные» пайки. Если температура слишком велика, флюс выгорает и не позволяет припою правильно растекаться и соединяться с металлическими контактами. Высокая температура может также вызвать повреждение печатной платы и других чувствительных компонентов. Хороший контакт обеспечивается тогда, когда температура установлена в пределах оптимальных для данного типа пайки. Наиболее распространенные припои, применяемые в электронной промышленности, состоят из 60 % олова и 40 % свинца. Стандартные рабочие температуры паяльника для такого типа припоя перечислены ниже (могут изменяться от производителя к производителю):

- Точка плавления: 215 °С
- Нормальная работа: 215...300 °С
- Производственная линия: 320...380 °С
- Выпаивание для малых контактов: 315 °С
- Выпаивание для увеличенных контактов: 400 °С

ОБЩИЙ УХОД. При правильном использовании прибор будет оставаться работоспособным долгое время.

- Если паяльник не используется, то он должен всегда находиться на подставке.
- Всегда покрывайте жало оловом перед выключением паяльника и его хранением, вытирайте жало только перед использованием.
- Не оставляйте паяльник при высокой температуре в течение продолжительного времени, так как это приводит к разрушению поверхности жала.
- Никогда не чистите жало паяльника грубыми абразивами или напильниками.
- Если на поверхности жала образовалась окисная пленка, чистите ее легким трением об абразивную шкурку (номер 600 или 800), изопропиловым спиртом или эквивалентным растворителем, немедленно покройте смачиваемую поверхность жала припоем для предотвращения образования окисла.
- Каждые двадцать часов работы или, по крайней мере, один раз в неделю снимайте жало и очищайте его. При проведении чистки снимайте также нагар, образующийся под гильзой.
- Не используйте флюсы, содержащие хлориды и кислоты, применяйте только канифольные или активированные канифольные флюсы.
- Не допускайте попадания на смачиваемую поверхность жала компонентов, предназначенных для защиты от закисания и коррозии.

ЗАМЕНА ЖАЛА. Замена и чистка жала должны проводиться только тогда, когда температура жала равна температуре окружающей среды.

- Для снятия или замены жала просто открутите накидную гайку на гильзе паяльника.
- Перед проведением операции станцию следует отключить и дать полностью остыть паяльнику. Помните, что включенный без жала паяльник, может выйти из строя.
- После снятия жала продуйте гильзу от остатков окислов жала. Избегайте попадания окисной пыли в глаза.
- Замените жало и закрутите руками накидную гайку, не прибегая к помощи инструментов. Пассатижи для затягивания гайки следует использовать только в случае ослабления крепления при горячем паяльнике (чтобы не обжечь руки). Соблюдайте особую осторожность, в противном случае излишняя затяжка гайки может повредить элемент.

ЧИСТКА. Для чистки поверхности паяльника и станции можно использовать влажную ткань с малым содержанием моющих веществ. Никогда не опускайте изделие в жидкость и следите за тем, чтобы жидкость не попала внутрь корпуса станции. Не применяйте никаких растворителей для чистки корпуса станции.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- Хранение изделия необходимо осуществлять в сухом отапливаемом помещении с естественной вентиляцией при температуре 0...+ 45 °С.
- Изделие может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.
- Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с изделием не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.
- Утилизация осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Продавец:	
Покупатель:	
Название оборудования:	
Модель:	
Срок гарантийной поддержки:	12 месяцев

УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

- Гарантийная замена проводится при предъявлении покупателем полностью заполненного гарантийного талона.
- Доставка оборудования, подлежащего гарантийному ремонту, в сервисную службу осуществляется покупателем самостоятельно и за свой счет, если иное не оговорено в дополнительных письменных соглашениях.
- Гарантийные обязательства не распространяются на материалы и детали, считающиеся расходуемыми в процессе эксплуатации.

УСЛОВИЯ ПРЕРЫВАНИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

- Нарушения пунктов по установке и эксплуатации настоящего паспорта изделия.
- Самостоятельного ремонта или ремонта неавторизованным сервисным центром.
- Наличие явных или скрытых механических повреждений оборудования, вызванных нарушением правил транспортировки, хранения или эксплуатации.
- Повреждение контрольных этикеток и пломб (если таковые имеются).
- Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в Паспорте изделия или иных документах по эксплуатации.
- Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц.

С условиями гарантии согласен

Дата продажи

_____ (фамилия покупателя)
_____ (подпись покупателя)

« ___ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Уполномоченный представитель продающей организации _____ (_____)
Подпись Ф.И.О.



Изготовитель: «Лин'Ан КФ Ко., ЛТД» / «Lin'an CF Co., Ltd».

Адрес изготовителя: Лин ан индустриальная зона, Ханчжоу, Чжэцзян, Китай / Lin'an industrial zone, Hangzhou, Zhejiang, China.

Импортер и уполномоченный представитель: ООО «СДС-Группа».

Адрес импортера: 143441, Россия, Московская область, Красногорский район, д. Путилково, д. 11.

Дату изготовления см. на упаковке и/или изделии.