

ШКАФЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ СЕРИИ FORMAT

Инструкция по монтажу

УКМ40D.001.1.ИМ

1 Общие указания

1.1 Шкафы электротехнические серии FORMAT предназначены для дальнейшей сборки на их основе НКУ приёма и распределения электроэнергии, также для установки устройств управления электроприводами запорной, регулирующей арматуры и электродвигателями механизмов.

2 Меры безопасности

2.1 Сборку шкафа должен производить обученный персонал с соблюдением правил техники безопасности при проведении слесарных и монтажных работ.

2.2 Для сборки используйте только исправный инструмент.

3 Подготовка изделия к монтажу

3.1 Распаковку частей изделия производите слесарным ножом. Разрезание упаковки осуществляйте аккуратно, чтобы не повредить защитное покрытие деталей в упаковке.

4 Монтаж и демонтаж

4.1 Сборка каркаса

4.1.1 Извлеките комплектующие из упаковки «Крыша и основание ___x___ IP54 FORMAT».

4.1.2 Извлеките комплектующие из упаковки «Стойка вертикальная ___ FORMAT».

4.1.3 Наденьте сверху на основание четыре «Прокладки уплотнитель тип 1» и «Стойки 1 профиля» (Рисунок 1).

4.1.4 Наденьте четыре «Прокладки уплотнитель тип 1» на крышу.

4.1.5 Вставьте угловые элементы крыши в «Стойки 1 профиля», придерживая прокладки на угловых элементах (Рисунок 2).

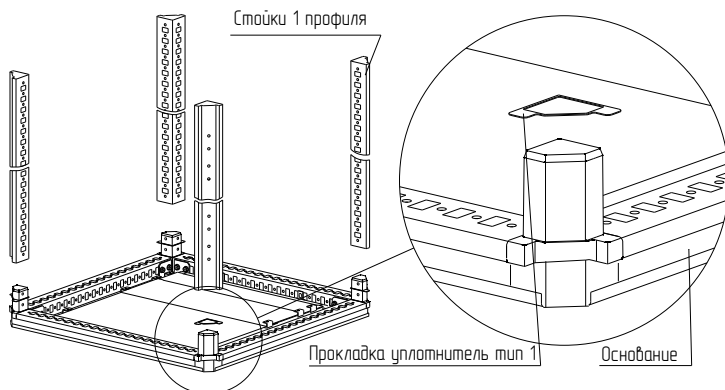


Рисунок 1

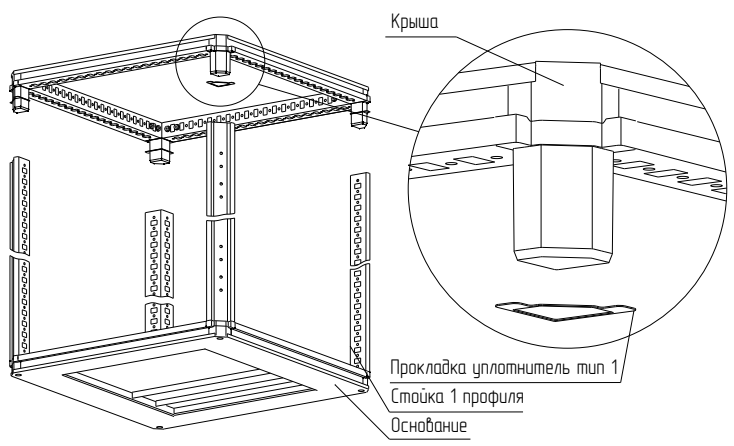


Рисунок 2

4.1.6 Закрепите стойки на основании и крышу на стойках винтами М6×10. Момент затяжки – 10 Н·м (Рисунок 3).

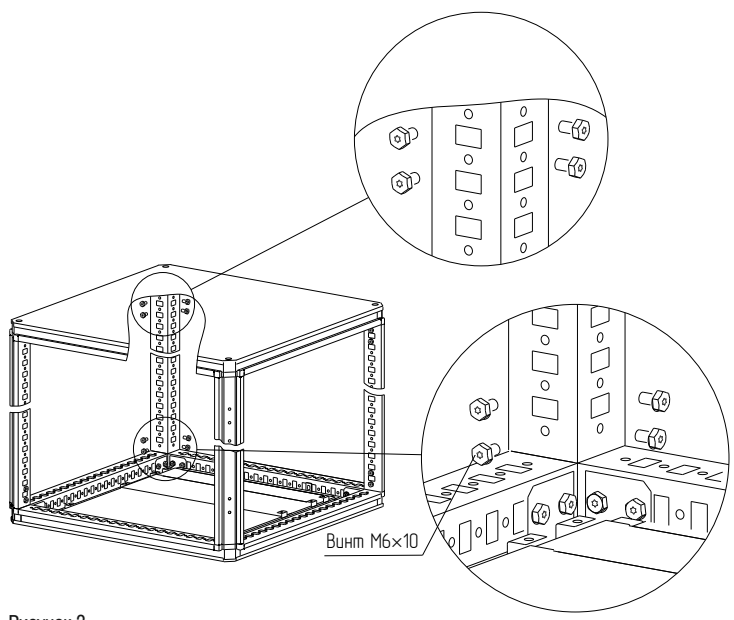


Рисунок 3

4.2 Монтаж панели задней

4.2.1 Извлеките комплектующие из упаковки «Панель задняя ___х___ IP54 FORMAT».

4.2.2 Закрепите восемь крепежных элементов на стойках каркаса (Рисунок 4).

Для крепления использовать винты М6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.2.3 Закрепите крепежный элемент на крыше и на основании. Для крепления использовать винты М6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.2.4 Подвесьте панель заднюю на кромке каркаса, используя кронштейны, закреплённые на внутренней поверхности панели задней, и вкрутите винты М6×12 в крепёжные элементы (рисунок 4).

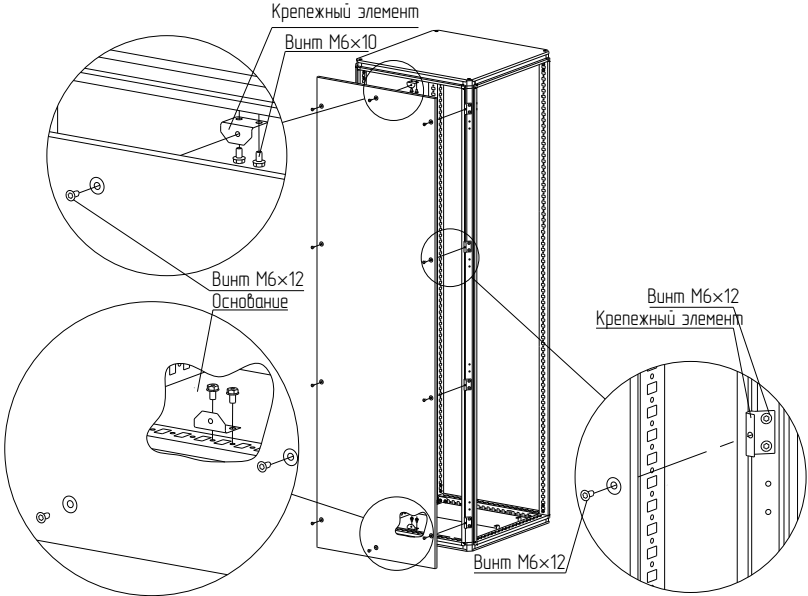


Рисунок 4

4.3 Сборка цоколя

4.3.1 Извлеките комплектующие из упаковок «Угол цоколя __ IP54 FORMAT» и «Панель цоколя __ IP54 FORMAT».

4.3.2 Установите на каждый угол цоколя две гайки кузовные М6 и одну – М8 (Рисунок 5).

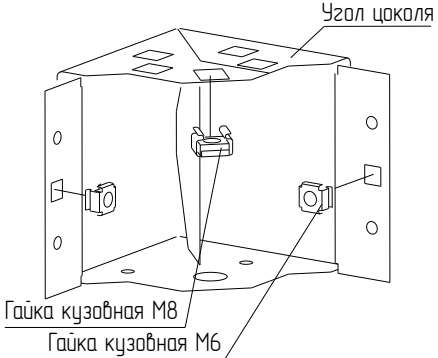


Рисунок 5

4.3.3 Вставьте в панель цоколя два винта М6×20 со стопорной шайбой и втулкой на каждом винте (Рисунок 6) и закрепите панель цоколя на углах цоколя. Момент затяжки – 4 Н·м.

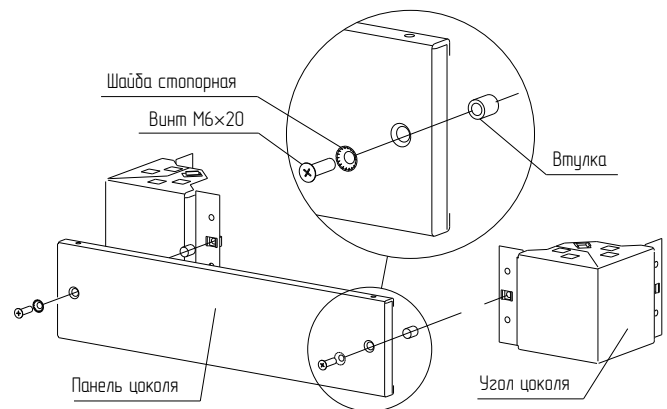


Рисунок 6

4.3.4 Повторите действия, указанные в 4.3.3, для каждой панели. Параллельные панели должны быть равной длины (Рисунок 7).

4.3.5 Установите каркас на цоколь и закрепите четырьмя болтами М8×16 (Рисунок 8). Момент затяжки – 10 Н·м.

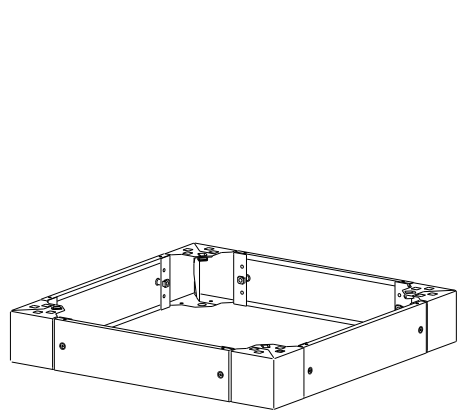


Рисунок 7

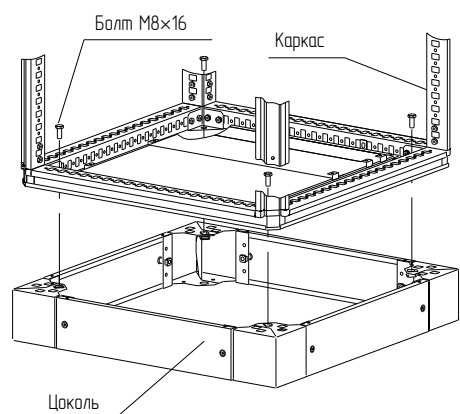


Рисунок 8

4.4 Установка полной панели монтажной

4.4.1 Извлеките комплектующие из упаковки «Панель монтажная _x_ FORMAT».

4.4.2 Закрепите на крыше и основании кронштейны винтами М6×10 (Рисунок 9).

Момент затяжки – 7 Н·м. Монтажная плоскость кронштейнов должна быть на равном удалении от фасадной плоскости каркаса.

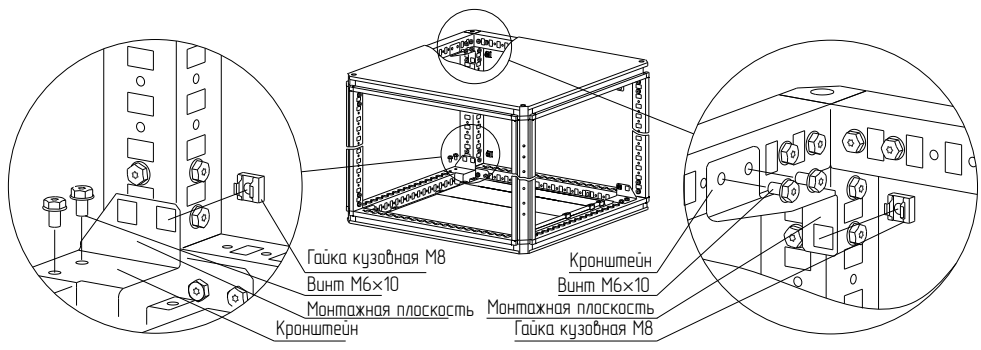


Рисунок 9

- 4.4.3 Установите гайки кузовные М8 в квадратные отверстия кронштейнов (Рисунок 9).
- 4.4.4 Прислоните панель монтажную к кронштейнам и закрепите винтами М8×16 (Рисунок 10). Момент затяжки – 10 Н·м.

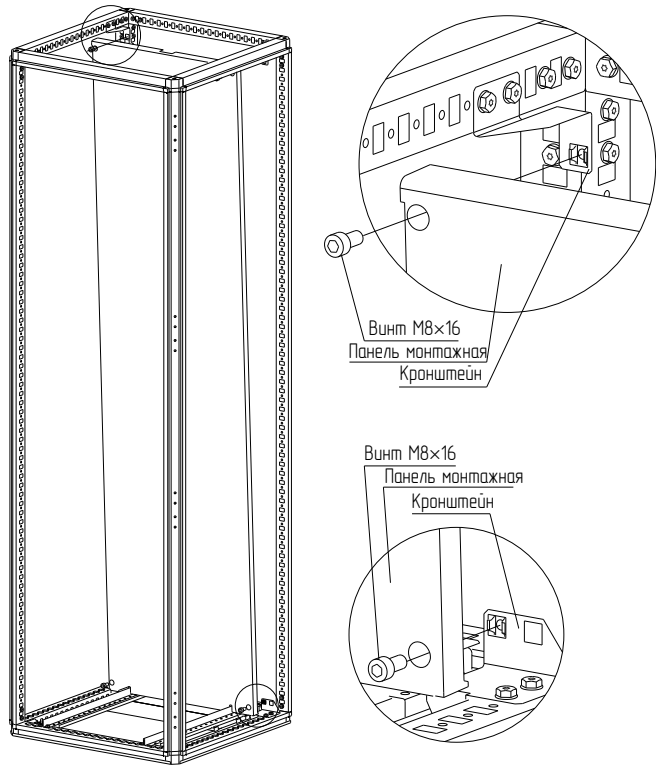


Рисунок 10

4.4.5 Для удобства установки панели монтажной рекомендуется применять направляющие рейки (Рисунок 11). Направляющие рейки необходимо закрепить на основании винтами М6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

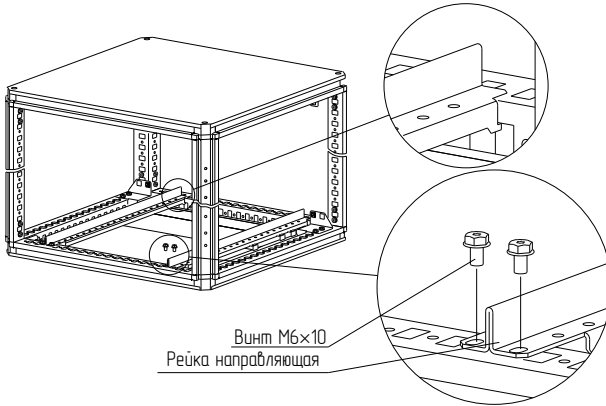


Рисунок 11

4.5 Установка реек монтажных типа «А» и «В»

4.5.1 Извлеките комплектующие из упаковки «Рейка монтажная тип ___ FORMAT».

4.5.2 Установка реек монтажных типа «А» по горизонтали

4.5.2.1 Приложите рейку монтажную тип «А» к стойкам 1 профиля на нужной высоте или к профилям крыши и закрепите винтами М6×10 (Рисунок 12). Момент затяжки – 7 Н·м. Винты приобретаются отдельно.

ВНИМАНИЕ: ПРИ УСТАНОВКЕ РЕЙКИ МОНТАЖНОЙ ТИПА А НА БОКОВУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КАРКАСА В ДАЛЬНЕЙШЕМ ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ ФАЛЬШПАНЕЛЕЙ В ДВЕРНОЙ ПРОЁМ БУДЕТ НЕВОЗМОЖНО!

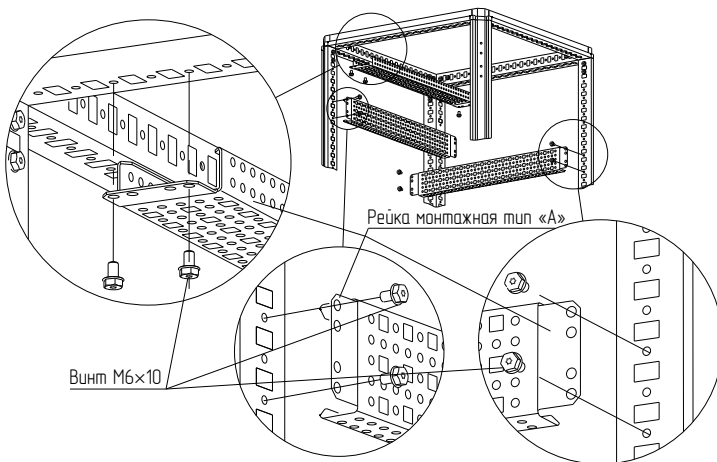


Рисунок 12

4.5.3 Установка реек монтажных типа «В» по горизонтали

4.5.3.1 Установите рейку монтажную тип «В» между стоек 1 профиля на нужной высоте и закрепите винтами М6×10 (Рисунок 13). Момент затяжки – 7 Н·м. Винты приобретаются отдельно.

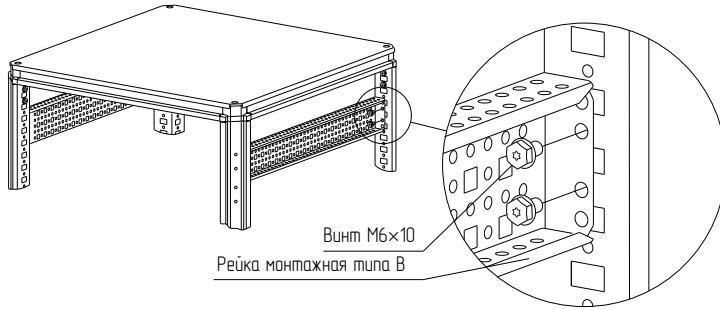


Рисунок 13

4.5.4 Установка реек монтажных типа «А» и «В» по вертикали

4.5.4.1 На боковую или тыльную монтажную плоскость установите две рейки монтажные тип «А» или «В» в соответствии с 4.5.2 или 4.5.3 на расстоянии по вертикали между ними равном 506/706/906. Данное расстояние определяется длиной рейки, устанавливаемой по вертикали.

4.5.4.2 Закрепите рейку монтажную по вертикали одним из способов (Рисунок 14).

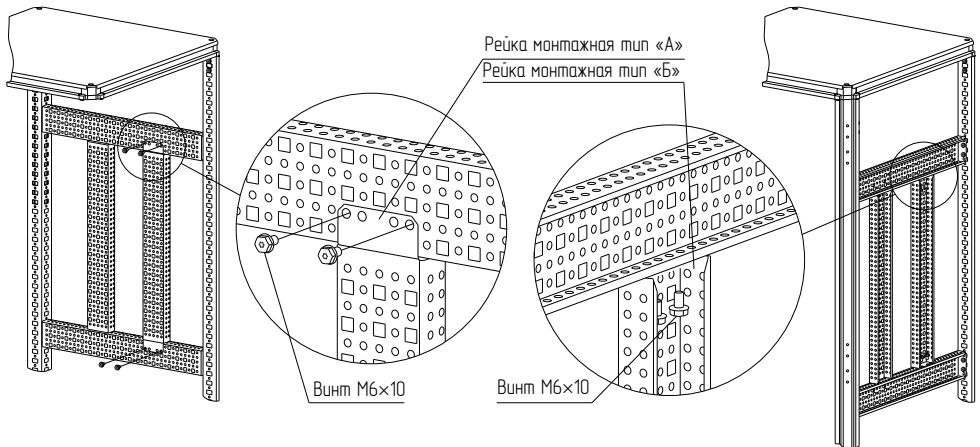


Рисунок 14

4.6 Установка частичной панели монтажной

4.6.1 Произведите установку реек монтажных (тип «А» или «В») в соответствии с 4.5.2

или 4.5.3 в количестве:

- 1 ряд для монтажных панелей высотой H = 100 и 150 мм;
- 2 ряда для монтажных панелей высотой H = 200, 250, 350, 450 мм;
- 3 ряда для монтажных панелей высотой H = 550 и 750 мм.

4.6.2 Извлеките комплектующие из упаковки «Панель монтажная __х__ FORMAT».

4.6.3 Закрепите панель монтажную между рейками монтажными одним из вариантов:

- вариант 1. Винтами М6×10 (Рисунок 15). Момент затяжки – 7 Н·м. Винты приобретаются отдельно;

- вариант 2. Набором «Закладная гайка М6 – винт М6×12 – шайба 6.4». Для этого предварительно установите закладные гайки в квадратные отверстия реек монтажных и закрепите панель монтажную винтами М6×12 с шайбами 6.4 (Рисунок 16). Момент затяжки – 7 Н·м. Набор крепежа приобретается отдельно.

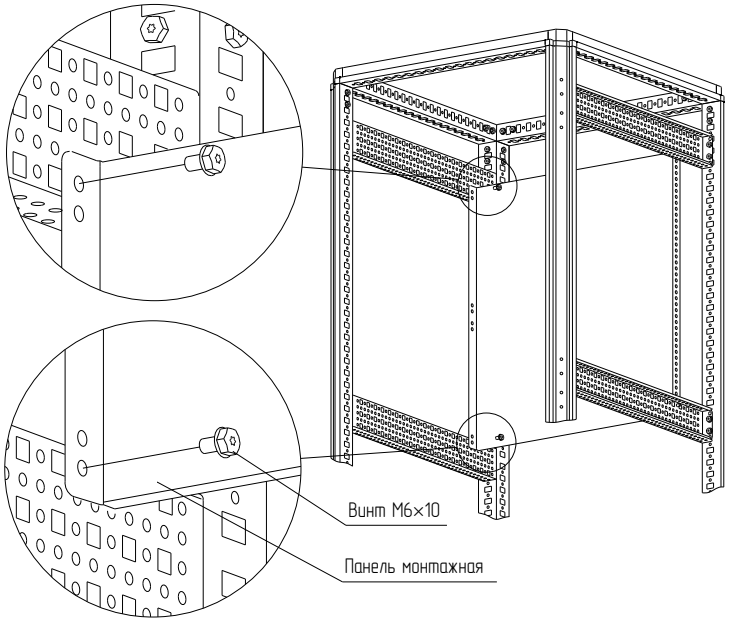


Рисунок 15

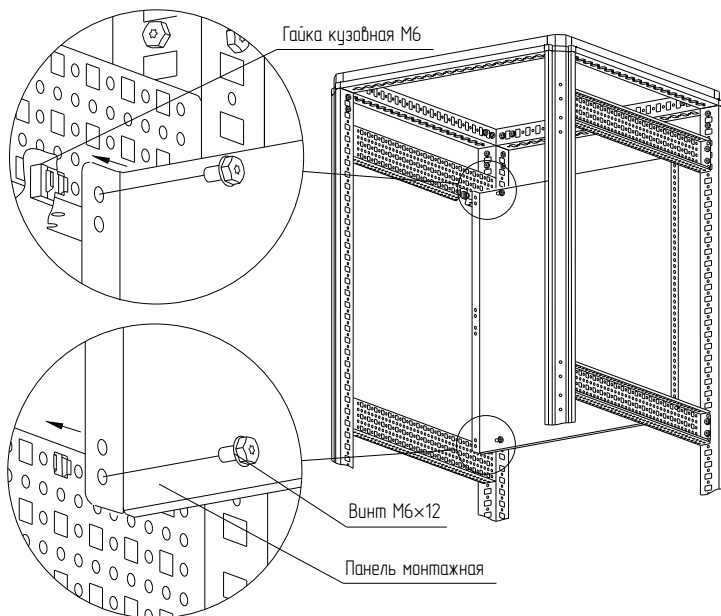


Рисунок 16

4.7 Установка полки разделительной

4.7.1 Произведите установку двух реек монтажных (тип «А» или «В») на нужной высоте в соответствии с 4.5.2 или 4.5.3.

4.7.2 Извлеките комплектующие из упаковки «Полка разделительная __x__ FORMAT».

4.7.3 Закрепите полку разделительную винтами М6х10 между рейками монтажными (Рисунок 17). Момент затяжки – 7 Н·м. Винты приобретаются отдельно.

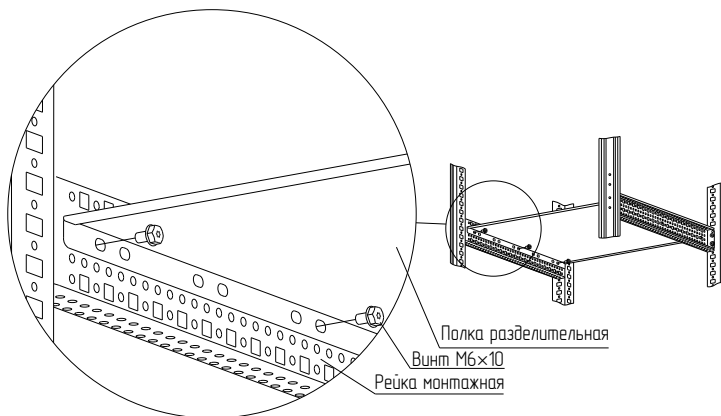


Рисунок 17

4.8 Установка панелей боковых разделительных

4.8.1 Извлеките комплектующие из упаковки «Панель боковая разделительная __x__ FORMAT».

4.8.2 Установите панель боковую разделительную между стоек 1 профиля на нужной высоте и закрепите винтами (Рисунок 18). Момент затяжки – 7 Н·м.
Винты приобретаются отдельно.

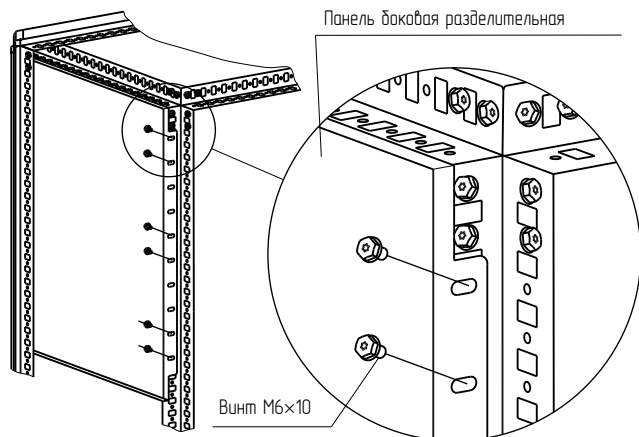


Рисунок 18

4.9 Установка стоек вертикальных дополнительных

4.9.1 Извлеките комплектующие из упаковки «Стойка вертикальная дополнительная __ FORMAT».

4.9.2 Закрепите стойку вертикальную дополнительную на стойке 1 профиля в дверном проёме семью винтами М6×10 (Рисунок 19). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.9.3 Повторите 4.9.2 для установки второй стойки вертикальной дополнительной с противоположной стороны.

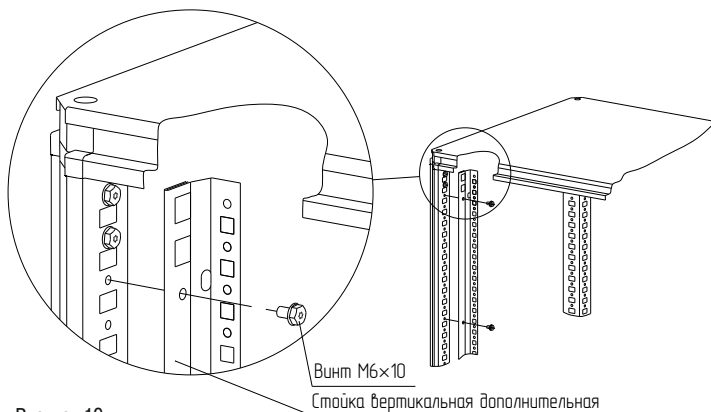


Рисунок 19

4.10 Установка фальшпанелей внутренних глухих

4.10.1 Извлеките комплектующие из упаковки «Фальшпанель внутренняя глухая __x__ FORMAT».

4.10.2 Установите фальшпанель внутреннюю глухую на вертикальные дополнительные стойки на нужной высоте и закрепите одним из вариантов:

– вариант 1. Винтами М6×10 (Рисунок 20). Момент затяжки – 7 Н·м. Винты приобретаются отдельно;

– вариант 2. Набором «закладная гайка М6 – винт М6×12 – шайба 6.4». Для этого предварительно установите закладные гайки в квадратные отверстия вертикальных дополнительных стоек и закрепите внутреннюю глухую фальшпанель винтами М6×12 с шайбами 6.4 (Рисунок 21). Момент затяжки – 7 Н·м. Набор крепежа приобретается отдельно.

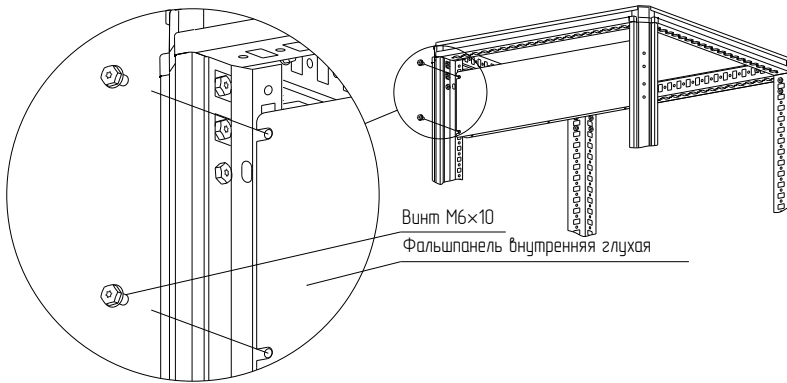


Рисунок 20

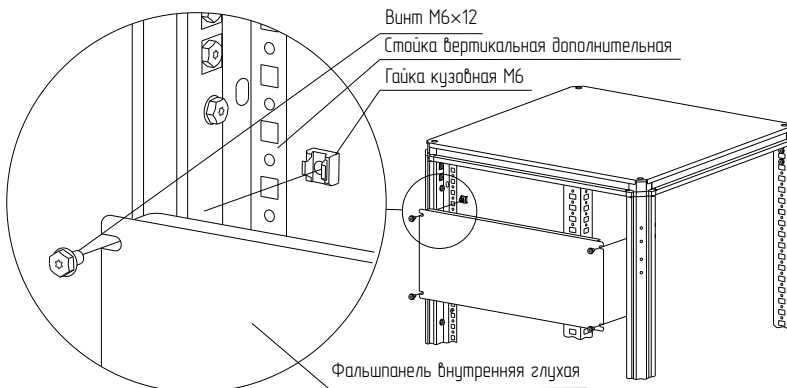


Рисунок 21

4.11 Монтаж двери

4.11.1 Извлеките из упаковки «Дверь метал. ____х____ FORMAT комплектующие».

4.11.2 Закрепите петли на каркасе на левой или правой стойке. На рисунке для примера изображено правое крепление петель (Рисунок 22). Для крепления использовать винты М6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.11.3 Закрепите кронштейн крепления на противоположной стойке, относительно крепления петель. Для крепления использовать винты М6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.11.4 Произведите навеску двери на петли. Зафиксируйте двери осями петель, введя их в петли двери.

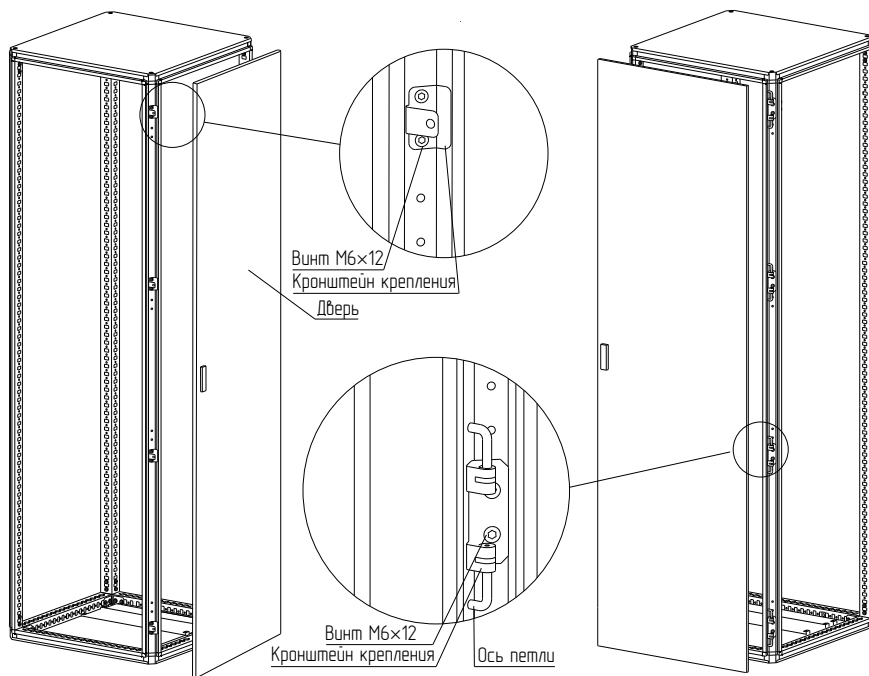


Рисунок 22

4.12 Установка боковых панелей

4.12.1 Извлеките комплектующие из упаковки «Панель боковая».

4.12.2 Закрепите восемь крепежных элементов на стойках каркаса (Рисунок 4). Для крепления использовать винты М6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.12.3 Закрепите крепежный элемент на крыше и на основании. Для крепления использовать винты М6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.12.4 Подвесьте панель боковую на кромке каркаса, используя кронштейны, закреплённые на внутренней поверхности панели боковой, и вкрутите винты М6×12 в крепежные элементы. Момент затяжки – 4 Н·м.

4.13 Демонтаж производите в обратном порядке.

5 Гарантийные обязательства

5.1 Гарантийный срок эксплуатации шкафа – 5 лет.