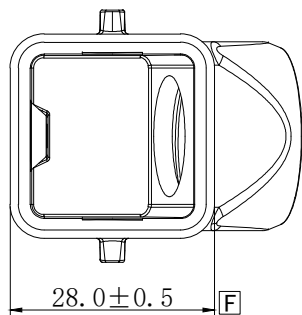
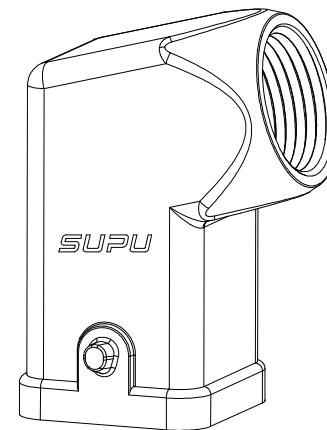
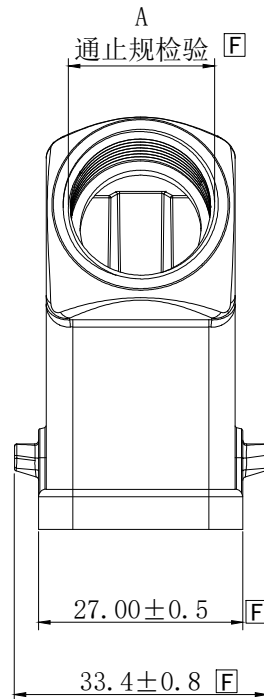
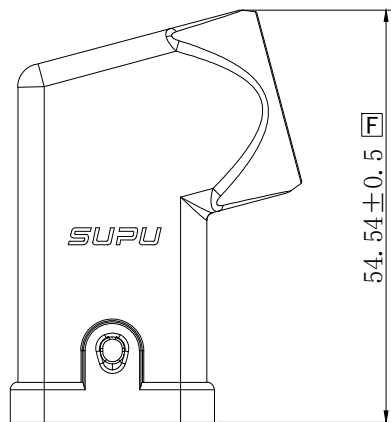


Transmittal, reproduction, dissemination and/or editing of this document as well as utilization of its contents and communication thereof to others without express authorization are prohibited.

未经允许禁止传输、复制、编辑该文档，以及利用其内容进行交流

REVISION RECORD

REV	ECN	DESCRIPTION	DRFT	DATE



Order number	A
S3A-SE-2B-M20	M20 × 1.5
S3A-SE-2B-PG11	PG11

技术要求:

1. 物件放置于离眼睛30-40CM;
2. 壳体外观喷塑: RAL7037 (参照样品), 内外不能有明显碰撞、脏污、断裂、缺料;
3. 划伤、碰伤线长不能超过5mm、线宽不能超过1mm, 同一个面允许数目≤3个;
4. 百格要求: 允许剥落面积>15%, 但<35%; (参照ISO等级)
5. 螺牙处不能有坏牙、乱牙, 允许气孔≤Ø0.6数目≤3个;
6. 五金件不能有明显脏污、腐蚀等不良现象, 且能耐5%的盐雾试验48小时以上;
7. 销钉铆接后平整、牢固、可靠, 且能够承受5kg以上的拉力;
8. 包装、标贴需统一、清晰;
9. 需符合RoHS 2.0环保要求;
10. 重点尺寸: \boxed{F}
11. 未标注公差按如下公差表:

尺寸公差(mm)							0.1/10	∠
0 ~ ≤20	20 ~ ≤50	50 ~ ≤80	80 ~ ≤120	120 ~ ≤150	150 ~ ≤200	>200		
±0.15	±0.25	±0.35	±0.50	±0.70	±1.00	±1.50	±1.5°	

订货号 Order No.	S3A-SE-2B-XX		名称 Name	S3A边出线双耳上壳	未注公差 Tolerance	表面 Surface
项目 Item	签字 Signature	日期 Date			见未注公差表	喷塑
设计 Design	史文莉	12/10/22"	图号 Drawing No.	SP7101Z9001	版本号 Revision Number	重量 Weight
审核 Check	毛海林	12/10/22"	材料 Material	/	01	比例 Scale
工艺 Process	-	-	物料号 Item No.	/	第1页/共1页 1 of 1	⊕ mm
标准化 Unify	-	-			SUPU 宁波盛普电子有限公司	
批准 Approve	梁文龙	12/10/22"			NINGBO SUPU ELECTRONICS CO.,LTD.	

借通用件登记
Common Part

原图号
Old Draw. No.

底图总号
Assembly No.