

Скобы металлические однолапковые NCR-MSH и двухлапковые NCR-MDH

1. Назначение и область применения

- 1.1 Скобы металлические однолапковые и двухлапковые предназначены для крепления гладких и гофрированных труб, металлорукавов, кабелей и проводов к различным поверхностям. Скобы изготавливаются из горячеоцинкованного проката по ГОСТ 52246-2004 с пределом прочности не менее 270 Н/мм².
- 1.2 Для увеличения механической прочности и стойкости к ударным нагрузкам на арочном изгибе скобы добавлено ребро жесткости. На лапках скоб расположены крепежные отверстия овальной формы для возможности смещения скоб без полного демонтажа.

2. Основные технические характеристики

- 2.1 Внешний вид скоб представлен на рисунках 1 и 2.
- 2.2 Габаритные размеры представлены в таблицах 1 и 2.

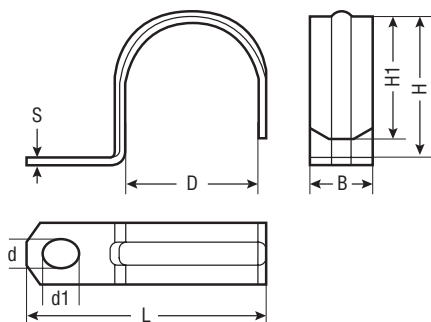


Рисунок 1. Скоба монтажная однолапковая

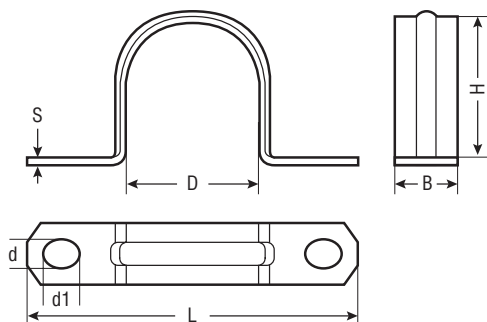


Рисунок 2. Скоба монтажная двухлапковая

Артикул	Размеры, мм							
	D	L	B	H	H1	S	d	d1
NCR-MSH-10-11	10	26,5	10	11	9	1,0	4	6
NCR-MSH-12-13	12	28,5	10	13	11	1,0	4	6
NCR-MSH-14-15	14	30,5	10	15	11	1,0	4	6
NCR-MSH-16-17	16	32,5	10	17	13	1,0	4	6
NCR-MSH-19-20	19	35,5	12	20	16	1,0	4	6
NCR-MSH-21-22	21	37,5	12	22	16	1,0	4	6
NCR-MSH-24-25	24	40,5	12	25	20	1,0	4	6
NCR-MSH-25-26	25	41,5	12	26	20	1,0	4	6
NCR-MSH-31-32	31	51	16	32	24	1,2	6	8
NCR-MSH-38-40	38	59	16	40	33	1,2	6	8
NCR-MSH-48-50	48	69	16	50	45	1,2	6	8

Таблица 1. Размеры скоб монтажных однолапковых

Артикул	Размеры, мм							
	D	L	B	H	S	d	d1	
NCR-MDH-10-11	10	41	10	11	1,0	4	6	
NCR-MDH-12-13	12	43	12	13	1,0	4	6	
NCR-MDH-14-15	14	45	12	15	1,0	4	6	
NCR-MDH-16-17	16	47	12	17	1,0	4	6	
NCR-MDH-19-20	19	50	12	20	1,0	4	6	
NCR-MDH-21-22	21	52	12	22	1,0	4	6	
NCR-MDH-25-26	25	61	14	26	1,0	6	8	
NCR-MDH-31-32	31	67	14	32	1,0	6	8	
NCR-MDH-38-40	38	77	14	40	1,2	6	8	
NCR-MDH-48-50	48	87	14	50	1,2	6	8	

Таблица 2. Размеры скоб монтажных двухлапковых

- 2.3 На наружной поверхности нанесена маркировка диаметра скобы.
- 2.4 Скобы упакованы в пластиковые пакеты (количество варьируется в зависимости от типоразмера) и в транспортные коробки из гофрокартона.
- 2.5 Срок хранения скоб не ограничен. Срок службы составляет не менее 25 лет при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в технических условиях. Фактический срок службы определяется техническим состоянием скоб.

3. Условия транспортирования и хранения

- 3.1 Транспортирование скоб в части воздействия механических факторов – по группе С и Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 4(Ж2) ГОСТ 15150.
- 3.2 Транспортирование скоб допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных скоб от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.
- 3.3 Хранение скоб в части воздействия климатических факторов по группе 2(С) ГОСТ 15150. Хранение скоб осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -45 до +50 °С и относительной влажности 70%, допускается хранение при относительной влажности до 95% при температуре 25 °С.

4. Проверка качества

Входной контроль качества скоб при получении и после монтажа производится по следующей методике:

№	Наименование проверки	Критерий	Метод
1	Проверка комплектности	Соответствие фактического количества транспортным документам и этикеткам	Сравнение
2	Проверка маркировки	Соответствие маркировки изделий транспортным документам и этикеткам	Сравнение
3	Проверка однородности материала	Отсутствие инородных включений, однородность внешней поверхности	Визуальный осмотр
4	Проверка качества изготовления	Отсутствие царапин, раковин, сколов и трещин.	Визуальный осмотр

5. Информация об изготовителе

Сделано в России.

Изготовитель: ЗАО «Завод Труд», Россия, 603152, г. Нижний Новгород, ул. Ларина 18.

Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия технические изменения и усовершенствования, не ухудшающие технические характеристики изделия.